Tytani pracy

Premiera w T&P: Po raz pierwszy w historii naszego czasopisma publikujemy „Przegląd rynku" ploterów tnących stosowanych w zdobieniu tekstyliów technologiami flex oraz flock. Liczba oferentów może wydać się Państwu niewielka, całkiem słusznie. Niemniej jednak to ciekawy i jak potwierdziły rozmowy z ekspertami branżowymi – bardzo aktualny temat w świecie zdobienia tekstyliów. Wprowadzeniem do analizy oferty rynkowej ploterów tnących w naszym kraju będzie wywiad z wybranymi producentami i dystrybutorami tychże urządzeń. Zapraszamy, życząc jednocześnie przyjemnej i pomocnej lektury.

T&P: Dla drukarzy pracujących z materiałami flock i flex, plotery tnące (zaraz za prasami transferowymi) są bez ceregieli – tytanami pracy. Większość tych systemów pracuje na naszym rynku już od dziesiątek lat. Czy nowo wyprodukowane rozwiązania są na tyle przełomowe, że drukarnie powinny koniecznie zainwestować i wymienić dotychczas działające i zasłużone tnące urządzenia ploterowe?

„Oczywiście, że tak. Pomijając zużycie starych maszyn i w perspektywie możliwe awarie, na przestrzeni ostatnich lat nastąpiło wiele zmian. Innowacje dotyczą zarówno samych urządzeń, które stały się szybsze i łatwiejsze w obsłudze, jak i strony programowej. Dziesięć lat temu barierą dla niektórych użytkowników było dość skomplikowane oprogramowanie. Proces dopasowywania linii cięcia do wydruku, wymagał od operatora wiedzy i doświadczenia. Obecnie integracja funkcji urządzenia z programem graficznym, stała się standardem. Praca z nowym systemem jest łatwiejsza, szybsza i pozwala na uniknięcie błędów."

Dawid Sawicki, Product Manager Alma Trend

„Jeśli zaś chodzi o przeskok, jaki dokonał się w technologii pracy ploterów tnących w ostatnich latach można określić jednym słowem – ogromny. Nie chodzi tu tylko o poprawę ich dokładności, czy ilości nowych funkcjonalności urządzeń, ale również prędkość procesu wycinania i kulturę pracy urządzeń. Najnowsze urządzenia Serii Secabo CIV lub T pozwalają ciąć z prędkościami do 960mm/s bez obawy, o utratę jakości, a dzięki nowoczesnym serwo-motorom kultura pracy urządzenia jest nieporównywalne wyższa od urządzeń poprzednich generacji. Dodatkowo, dzięki nowoczesnemu oprogramowaniu oraz funkcjom takim jak choćby automatyczne wyci-



nanie materiału po obrysie, wydajność maszyny i możliwości jego zastosowania znacznie przewyższają to, czego mogliśmy oczekiwać jeszcze kilka lat wcześniej."

Justyna Marcinkowska, Manager Sprzedaży Secabo Polska

T&P: Jak Pan uważa, jakie innowacyjne rozwiązania w zakresie technologii flex i flock czekają nas w najbliższej przyszłości? I co to dokładnie oznacza dla Pana, jako producenta ploterów tnących?

„Materiały flock wyróżniają się grubością, natomiast flex wysoką elastycznością. I jeden i drugi zatem nie są łatwe w cięciu. Dlatego nasze plotery zostały tak skonstruowane i zoptymalizowane, aby możliwie najbardziej ułatwić ich użytkowanie."

Mike Horsten, General Marketing Manager EMEA, Mimaki Europe

„Materiały flex będą w przyszłości coraz częściej produkowane z PU zamiast z PCV. Będą bardziej elastyczne, miękkie i przyjazne środowisku. Ponadto materiały te będą coraz cieńsze. Urządzenia tnące będą wobec tego w przyszłości wymagały różnych parametrów nacisku,



aby móc obrobić te elastyczne i cienkie materiały."

Bill Jen, Manager und Associate Vice President, GCC Europe

T&P: Proces produkcji transferów flock i flex ogólnie rzecz biorąc nie uchodzi za trudny. Mimo to, chcąc uzyskać perfekcyjne efekty

nadruku, należy przestrzegać pewnych zasad. Jakie błędy, według Pana/Pani, popełniane są w użytkowaniu ploterów tnących najczęściej?

„Spora grupa operatorów ploterów tnących popełnia błąd już przy ustawianiu noża w celu dopasowania go do pracy z konkretnym medium. Zapominają o tym, że nacisk noża należy regulować również przez jego wysunięcie, a nie tylko przez opcję nacisku w panelu sterowania. W efekcie, zbyt mocny nacisk wpływa na szybsze zużycie samego noża i zwiększa obciążenia, którymi poddawane jest samo urządzenie powodując szybsze zużycie jego łożysk i pozostałych podzespołów. Warto tutaj również zaznaczyć, iż ustawienie nacisku powinno być wykonywane nawet przy zmianie medium tego samego producenta. Może ono posiadać inną gramaturę ze względu na ilość pigmentu jaki w sobie posiada. Odpowiednio ustawiony ploter powinien w pełni przecinać medium bez pozostawiania śladu na jego podkładzie, zapewnia to optymalną pracę urządzenia i pozwala na uzyskiwanie najlepszej jakości pracy."

Justyna Marcinkowska, Manager Sprzedaży Secabo Polska

„Najczęstszym błędem, jaki zauważamy, jest nadmierna eksploatacja narzędzia. W przypadku ploterów tnących zasady są niezwykle proste. Ostry nóż i właściwe ustawienia, gwarantują najwyższą jakość pracy. Znacznie rzadziej błędy wynikają ze zużycia poszczególnych podzespołów maszyny."

Dawid Sawicki, Product Manager Alma Trend

T&P: Na zakończenie poruszmy jeszcze kwestię konserwacji ploterów tnących. Na co tutaj powinni zwrócić uwagę ich użytkownicy?

„Konserwacja ploterów tnących jest bardzo łatwa. Wystarczy dbać o czystość urządzenia i właściwe smarowanie ruchomych elementów. Zwykle jest ich kilka i dostęp nie wymaga demontażu części maszyny. Przykładem może być prowadnica rolek dociskających materiał, oraz uchwyt noża. Tu jednak polecam lekturę instrukcji użytkowania i konsultacje z serwisantami. Dla każdego z urządzeń będzie to bowiem indywidualne zagadnienie."



Dawid Sawicki, Product Manager Alma Trend

„Przede wszystkim ploter powinien pracować w pomieszczeniu najmniej narażonym na kurz, wtedy konserwacja jest o wiele łatwiejsza i nie trzeba wykonywać jej zbyt często. Oczywiście trzeba regularnie wymieniać narzędzia tnące."

Mike Horsten, General Marketing Manager EMEA, Mimaki Europe

COMEC® POLSKA
Lotus Transfer Press Solutions
PRASY TRANSFEROWE LOTUS
FOLIE TRANSFEROWE
WSZYSTKICH NAJWAŻNIEJSZYCH MAREK

WARSAW RemaDays
cały rynek reklamy i poligrafii w jednym miejscu
NOWA LOKALIZACJA!
Warsaw Expo
al. Katowicka 62 · Nadarzyn
05-830 Wolica 114D
16.–18.2.2016
STOISKO 4A1
POLI-TAPE
Siser
Comec Polska Sp. J.
ul. Lutomierska 46
95-200 Pabianice
tel. + 48 42 227 58 10
www.lotustransfers.pl

Przegląd rynku: **Plotery tnące (Flock & Flex)**






Producent	Brother	Brother	Brother	GCC
Model (nazwa serii)	Scanncut CM300	Scanncut CM700	Scanncut CM900	Expert II 24 LX, Expert II 52, Expert II 52 LX
Pozostałe wersje modelu				Expert II 24 LX, Expert II 52, Expert II 52 LX
Maksymalna grubość mediów (mm)	1,7	1,7	1,7	0,8
Maksymalna szerokość mediów (mm)	300	300	300	719
Maksymalny obszar cięcia	300 x 600	300 x 600	300 x 600	600
Maksymalna prędkość cięcia (mm/s)				705
Przyspieszenie noża (G)				
Nacisk noża	1260 g	1260 g	1260 g	350 gf
Gwarantowana powtarzalność (mm)	0,056	0,056	0,056	0,1
Funkcja automatycznego obcinania?	Nie dotyczy	Nie dotyczy	Nie dotyczy	Nie
Rodzaj noża	Wleczony	Wleczony	Wleczony	Wleczony
Typ silnika i napędu	Krokowy	Krokowy	Krokowy	Silnik krokowy
Interfejs (USB, Serial)	USB	USB	USB	USB 2.0, RS-232C
Możliwe formaty danych (JPG, EPS lub inne)	Fcm,svg	Fcm,svg	Fcm,svg,pes	HP-GL, HP-GL/2; w zależności od użytego oprogramowania CDR, AI, EPS;
Bufor pamięci (MB)				2
Wyposażenie standardowe	Mata tnąca, nóż standardowy	Mata tnąca, nóż standardowy	Nóż standardowy, nóż do grubych materiałów, 2 maty tnące, uchwyt do pisaków, zestaw 8 pisaków	Nóż, oprawka noża, sterowniki dla WIN. oprogramowanie GreatCut dla WIN i MAC, podstawka pod rolkę z folią, pasek pod nóż, kabel USB i RS232, pęseta instrukcja obsługi w języku polskim i angielskim
Wyposażenie opcjonalne	Zestaw do pieczątek, uniwersalny uchwyt do pisaków, zestaw do dżetów	Zestaw do pieczątek, uniwersalny uchwyt do pisaków, zestaw do dżetów	Zestaw do pieczątek, uniwersalny uchwyt do pisaków, zestaw do dżetów	Podstawa pod ploter
Zalecenia dot. konserwacji i przeglądu	Nie wymaga	Nie wymaga	Nie wymaga	
Gwarancja	24 miesiące	24 miesiące	24 miesiące	12 miesięcy
Wymiary zewnętrzne (szer. x gł. x wys.)	50 cm x 17 cm x 16 cm	50 cm x 17 cm x 16 cm	50 cm x 17 cm x 16 cm	880 x 255 x 233 mm
Waga plotera (kg)	4 kg	4 kg	4 kg	
Pozostałe właściwości	Bezznacznikowy system rozpoznawania obrysów	Bezznacznikowy system rozpoznawania obrysów	Bezznacznikowy system rozpoznawania obrysów	AAS II system wycinania po obrysie wydrukowanej grafiki
Cena netto (zł/euro)	1.140 zł	1.400 zł	1.620 zł	2.990 zł
Nazwa producenta lub dystrybutora	Emb Systems (dystrybutor)	Emb Systems (dystrybutor)	Emb Systems (dystrybutor)	Ves Ploter (wyłączny polski dystrybutor ploterów serii EXPERT GCC)
Strona internetowa	www.maszynybrother.pl	www.maszynybrother.pl	www.maszynybrother.pl	www.vesploter.pl

					
	GCC	**GCC**	**GCC**	**GCC**	**GCC**
	Expert II 24	Puma III 60	Sable	Expert Pro 60	Jaguar IV 61
	Expert II 24 LX, Expert II 52, Expert II 52 LX	Puma III 132	Sable+	Expert Pro 132	Jaguar IV 132, 183
	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
	719	719	719	719	760
	600	590	600	590	610
	705	849	705	849	1530
		1,5	0,7 G		3
	350 gf	400 g	250 g	400	600
	0,1	0,1	+- 0,1	0,1	0,1
	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie
	Wleczony	Wleczony	Wleczony	Wleczony	Wleczony
	Silnik krokowy	DC Servo	Krokowy	DC Servo	DC Servo
	USB 2.0, RS-232C	USB, Serial	USB, Serial	USB, Serial	USB, Serial
	HP-GL, HP-GL/2; w zależności od użytego oprogramowania CDR, AI, EPS;				
	0,512	4	512 KB	4MB	4
	Nóż, oprawka noża, sterowniki dla WIN. oprogramowanie GreatCut dla WIN i MAC, podstawka pod rolkę z folią, pasek pod nóż, kabel USB i RS232, pęseta instrukcja obsługi w języku polskim i angielskim	Stojak, 2 noże, pęseta, nóż do odcinania folii, listwa teflonowa, sterowniki do programu CorelDraw, program do cięcia GreatCut	Nóż do cięcia, pęseta, nóż do odcinania folii, listwa teflonowa, sterowniki do programu CorelDraw, program do cięcia GreatCut	2 noże, pęseta, nóż do odcinania folii, listwa teflonowa, sterowniki do programu CorelDraw, program do cięcia GreatCut	Stojak, 2 noże, pęseta, nóż do odcinania folii, listwa teflonowa, sterowniki do programu CorelDraw, program do cięcia GreatCut
	Podstawa pod ploter	Stolik roboczy	Stojak	Stojak, stolik roboczy	Stolik roboczy
	12 miesięcy	24 miesiące	12 miesięcy	12 miesięcy	24 miesiące
	880 x 255 x 233 mm	879 x 258 x 220	880 x 255 x 233	879 x 258 x 220	950 x 485 x 412
		13 kg	11 kg	13 kg	18 kg
		System cięcia po obrysie AAS			System cięcia po obrysie AAS
	2.500 zł	4.500 zł	1.790 zł	3.500 zł	5.990 zł
	Ves Ploter (wyłączny polski dystrybutor ploterów serii EXPERT GCC)	Grawcom Sp.J (dystrybutor)	Grawcom Sp.J (dystrybutor)	Grawcom Sp.J (dystrybutor)	Grawcom Sp.J (dystrybutor)
	www.vesploter.pl	www.grawcom.com.pl	www.grawcom.com.pl	www.grawcom.com.pl	www.grawcom.com.pl

Przegląd rynku: **Plotery tnące (Flock & Flex)**









Producent	Graphtec	Graphtec	Graphtec	Mimaki
Model (nazwa serii)	CE6000-40	CE6000-60 ES	FC8600-60	CGFX II
Pozostałe wersje modelu	CE6000-60, CE6000-120AMO	CE6000-40, CE6000-120AMO	FC8600-75, FC8600-100, FC8600-130, FC8600-160	CG75FX, CG130FX, CG160 FX
Maksymalna grubość mediów (mm)	0,8 mm	0,8 mm	1,5 mm	Do 0,15 mm
Maksymalna szerokość mediów (mm)	484 mm	712 mm	770 mm	Do 1880 mm
Maksymalny obszar cięcia	375	603	610	1600 mm
Maksymalna prędkość cięcia (mm/s)	600	900	1485	100 cm/s
Przyspieszenie noża (G)	2,2	2,2	4	
Nacisk noża	300 gf (2,94 N)	450 gf (4,41 N)	600 gf (8,88 N)	Max. 400 g
Gwarantowana powtarzalność (mm)	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm	0,2 mm
Funkcja automatycznego obcinania?	Brak	Brak	Brak	Tak
Rodzaj noża	Wleczony, symulacja noża aktywnego	Wleczony, symulacja noża aktywnego	Wleczony, symulacja noża aktywnego	Nóż, pióro kulkowe, dziurkowanie
Typ silnika i napędu	Silniki DC, serwo cyfrowe, rolki cierne	Silniki DC, serwo cyfrowe, rolki cierne	DC, serwo cyfrowe, rolki cierne	
Interfejs (USB, Serial)	USB 2.0, RS-232C	USB 2.0, RS-232C	USB 2.0, RS-232C, Ethernet (10BASE--T/100BASE-TX)	RS-232C, USB
Możliwe formaty danych (JPG, EPS lub inne)	GP-GL, HP-GL; w zależności od użytego oprogramowania CDR, AI, EPS;	GP-GL, HP-GL; w zależności od użytego oprogramowania CDR, AI, EPS;	GP-GL, HP-GL; w zależności od użytego oprogramowania CDR, AI, EPS;	JPG, EPS, inne
Bufor pamięci (MB)	2	2	2	300 MB
Wyposażenie standardowe	Nóż, oprawka noża, pisak, oprawka pisaka, mata transportowa do cięcia „na wylot”,kabe USB, sterowniki dla WIN. oprogramowanie CM3 dla WIN i MAC, podstawka pod rolkę z folią, instrukcja obsługi w języku polskim i angielskim	Nóż, oprawka noża, pisak, oprawka pisaka, kabel USB, sterowniki dla WIN. oprogramowanie CM3 dla WIN i MAC, podstawa pod ploter, instrukcja obsługi w języku polskim i angielskim	Nóż, oprawka noża, pisak, oprawka pisaka, sterowniki dla WIN. oprogramowanie CM3 dla WIN i MAC, podstawka pod ploter z koszem na media, instrukcja obsługi w języku polskim i angielskim	
Wyposażenie opcjonalne		Kosz na media	Drugi uchwyt pisaka, dodatkowe rolki dociskowe	
Zalecenia dot. konserwacji i przeglądu				Co 3 miesiące
Gwarancja	24 miesiące	24 miesiące	24 miesiące	12 miesięcy
Wymiary zewnętrzne (szer. x gł. x wys.)	672 x 338 x 266 mm	900 x 593 x 1046 mm	1128 x 815 x 1219 mm	2125 x 700 x 1217 mm
Waga plotera (kg)	10,5 kg	21 kg	38 kg	69 kg
Pozostałe właściwości	ARMS 5.0 system wycinania po obrysie wydrukowanej grafiki, gwarantowana precyzja cięcia na długości 2 m, cięcie linią przerywaną	ARMS 5.0 system wycinania po obrysie wydrukowanej grafiki, gwarantowana precyzja cięcia na długości 5 m, cięcie linią przerywaną	ARMS 5.0 system wycinania po obrysie wydrukowanej grafiki, gwarantowana precyzja cięcia na długości 15 m, automatyczna zmiana nóż/pisak, cięcie na wylot linią przerywaną	
Cena netto (zł/euro)	4.200 zł	6.200 zł	12.900 zł	
Nazwa producenta lub dystrybutora	Ves Ploter (wyłączny polski dystrybutor firmy Graphtec)	Ves Ploter (wyłączny polski dystrybutor firmy Graphtec)	Ves Ploter (wyłączny polski dystrybutor firmy Graphtec)	Reprograf (dystrybutor)
Strona internetowa	www.vesploter.pl	www.vesploter.pl	www.vesploter.pl	www.reprograf.com.pl

					
	Mimaki	**Mutoh Deutschland GmbH**	**Roland DG**	**Roland DG**	**Secabo**
	CG-60/100/130SR-III	ValueCut	CAMM-1 Servo	CAMM-1 PRO	LC30
	CG-60-SR-III: 606 mm; CG-100-SR-III: 1.070 mm; CG-130-SR-III: 1,370 mm	ValueCut 600: 610 mm; ValueCut 1300: 1.320 mm; ValueCut 1800: 1.830 mm	CAMM-1 Servo GX-24: 584 mm	CAMM-1 PRO GX-640: 1.575 mm; CAMM-1 PRO GX-500: 1.195 mm; CAMM-1 PRO GX-400: 1.000 mm; CAMM-1 PRO GX-300: 737 mm	
	W zależności od materiału	0,8 mm	1 mm	1 mm	1 mm
	CG-60-SR-III: 90 do 740 mm; CG-100-SR-III: 90 do 1.250 mm; CG-130-SR-III 90 do 1.550 mm	50 x 300 x 300 do 770 x 1.594 x 1.900 mm	50 do 700 mm	Max. 1.842 / 1.372 / 1.178 / 915 mm	400 mm
			584 mm		305 mm
	1.000, 45°	1.530 mm/s	500 mm/s	850 mm/s	960 mm/s
					do 2G
	500	5 bis 600 g	30 do 250	20 do 350	50-750 g
	± 0,2 mm	0,25 mm	Max ± 0,1 mm	Max ± 0,1 mm	< ± 0.08mm
		Nie, obcinanie manualne	Różne funkcje obcinania	Różne funkcje obcinania	Nie
	Wleczony; standardowy nóż do płyt winylu, specjalny nóż do folii flex i flock	Wleczony	Specjalny nóż	Wleczony	Wleczony
	Servo	Micro-grit friction feed / Digital control servo motor	Servo	Friction feed/Digital control servo motor	Serwo
	USB, Ethernet, Serial	USB 2.0, Serial port	USB 1.1 i Serial RS-232C	USB (Rev 1.1), szeregowy COM (serial)	USB
	Wszystkie powszechne formaty	HPGL, HPGL2, MHGL	Jpg, bmp, ai, eps;	Jpg, bmp, ai, eps;	SignCut, AI, EPS, PS ,CDR, PDF, SVG, WMF, DXF, HPHL, RTF
	27 MB	4 MB	800 KB	2 MB (buffer size: 8 MB)	4 MB
	Nóż standardowy, pisak, podstawka, instrukcja obsługi, kabel 5m, sterownik do drukarki, oprogramowanie (Windows & Macintosh)	Podstawka, oprogramowanie i nóż	Zasilacz, przewód zasilający, nożyk tnący, obsadka, nóż (skalpel), podstawka pod rolke folii, folia do testowania A4, pinceta, kabel USB, płyta CD ze sterownikami i oprogramowaniem w języku polskim, instrukcja obsługi po angielsku, P16u-proszczona wersja instrukcji po polsku	USB, pisak, instrukcja obsługi, przewód zasilający, oprawka (XD-CH3), nożyk, zapasowy nożyk do mechanizmu odcinania folii, Roland software CD-ROM	DrawCut Label Studio, kabel zasilający, USB
	W zależności od modelu		Zestaw noży, uchwytów i kabli	Zestaw noży, uchwytów i kabli	
		Co 12 miesięcy			Zaleca się okresowe sprawdzenie i przeczyszczenie zewnętrznych części plotera. Można je przeczyścić szmatką nasączoną alkoholem izopropylowym lub słabym detergentem. Nie używać środków ściernych
	24 miesiące	12 miesięcy	2 lata	2 lata	2 lata
	CG-60-SR-III: 1.030 x 430 x 335 mm; CG-100-SR-III: 1.530 x 580 x 1.150 mm; CG-130-SR-III: 1.830 x 580 x 1.150 mm	930 x 490 x 414 mm / 1.754 x 667 x 1.166 mm / 2.170 x 750 x 1.166 mm	851 x 310 x 235 mm	1.602 x 727 x 1.113 mm / 1.407 x 727 x 1.113 mm / 1.144 x 727 x 1.113 mm	103 cm x 50 cm x 67 cm
	24 kg	37,2 / 61 / 105 kg	16 kg	64 / 55 / 51 / 44 kg	75 kg
	Plotery tnące Mimaki CG-SRII posiadają funkcja odczytywania nadrukowanych paserów z pomocą czujnika optycznego, także w trybie produkcyjnym – wiele arkuszy z paserami na jednej roli folii. Maksymalna prędkość ciecia 850mm/s. Elektronicznie regulowany nacisk na nóż umożliwia cięcie materiałów także w trybie „half cut" tzn. cięcie pełne materiału (na wylot) i nacinanie materiału z częściowym naciskiem. Duży zakres nacisku (od 10g do 300g) pozwala na precyzyjne cięcie różnych materiałów. Ploter posiada 3 rolki dociskowe	Do zastosowań w domu, biurze i przemyśle. Wersja ValueCut 600: znakomita jakość cięcia, znakomite prowadzenie materiału do 10 metrów, znakomita wydajność: prędkość cięcia do 1530 mm/s, przyspieszenie do 4.2 G & nacisk noża do 600 g, automatyczne znaczniki do cięcia wcześniej zadrukowanej grafiki	Dzięki ploterowi Roland GX-24 możesz tworzyć banery, grafikę pojazdową, znaki informacyjne, szyldy podświetlane, napisy do wgrzania w tkaniny itd… Możliwość zakupu urządzenia u autoryzowanych dystrybutorów	Profesjonalny ploter tnący idealny do tworzenia znaków, naklejek, banerów, grafiki samochodowej oraz nadruków na koszulki czy tkaniny. Możliwość zakupu urządzenia u autoryzowanych dystrybutorów	Plug & Play, automatyczne zbieranie nadmiaru mediów
	CG-60-SR-III: 1.590 euro; CG-100-SR-III: 2.700 euro; CG-130-SR-III: 3.100 euro	1.995 / 3.995 / 4.995 euro	1.700 euro	5.950 / 4.600 / 3.900 / 3.200 euro	30.600 zł / 7.200 euro
	Mimaki (producent)	Mutoh Deutschland GmbH (producent)	Roland DG (producent)	Roland DG (producent)	LogosMedia (dystrybutor)
	www.mimaki.de	www.mutoh.de	www.rolanddg.de	www.rolanddg.de	www.secabo.pl

Przegląd rynku: **Plotery tnące (Flock & Flex)**







Producent	Secabo	Secabo	Summa	Summa
Model (nazwa serii)	T120	T160	S-Class 2S75T	Summacut D60R
Pozostałe wersje modelu	S120 C120		2S120T, 2S140T, 2S160T	D120R, D140R, D160R
Maksymalna grubość mediów (mm)	1 mm	1 mm	1,2 mm	0,8 mm
	1350 mm	1750 mm	840 mm	670 mm
Maksymalny obszar cięcia	1260 mm	1600 mm	742 mm	630 mm
Maksymalna prędkość cięcia (mm/s)	960	960	1414	1130
Przyspieszenie noża (G)	Do 2G	Do 2G	5,5	3
Nacisk noża	50 - 750 g	50 - 750 g	600 g	400 g
Gwarantowana powtarzalność (mm)	< ± 0.08 mm	< ± 0.08 mm	0,1 mm	0,1 mm
Funkcja automatycznego obcinania?	Nie	Nie	Tak	Nie
Rodzaj noża	Wleczony	Wleczony	Aktywny	Wleczony
Typ silnika i napędu	Serwo	Serwo	Servo	Servo
Interfejs (USB, Serial)	RS232C, USB	RS232C, USB	USB, Ethernet	USB
Możliwe formaty danych (JPG, EPS lub inne)	SignCut, AI, EPS, PS ,CDR, PDF, SVG, WMF, DXF, HPHL, RTF	SignCut, AI, EPS, PS ,CDR, PDF, SVG, WMF, DXF, HPHL, RTF	EPS, AI, integracja z Corel Draw	EPS, AI, integracja z Corel Draw
Bufor pamięci (MB)	4 MB	4 MB	16	16
Wyposażenie standardowe	DrawCut/SignCut, nóż tnący, pisak do rysowania, stojak z uchwytem na rolki	DrawCut/SignCut, nóż tnący, pisak do rysowania, stojak z uchwytem na rolki	Komplet narzędzi, kołnierze prowadzące, kable i oprogramowanie, podstawa z koszem	Komplet narzędzi, kołnierze prowadzące, kable i oprogramowanie, podstawa z koszem
Wyposażenie opcjonalne	Kosz na media	Kosz na media		
Zalecenia dot. konserwacji i przeglądu	Zaleca się okresowe sprawdzenie i przeczyszczenie zewnętrznych części plotera. Można je przeczyścić szmatką nasączoną alkoholem izopropylowym lub słabym detergentem. Nie używać środków ściernych	Zaleca się okresowe sprawdzenie i przeczyszczenie zewnętrznych części plotera. Można je przeczyścić szmatką nasączoną alkoholem izopropylowym lub słabym detergentem. Nie używać środków ściernych	Bieżące czyszczenie widocznie zanie-czyszczonych elementów środkiem do usuwania kleju i smarowanie prowadnic smarem teflonowym co 6 miesięcy	Bieżące czyszczenie widocznie zanie-czyszczonych elementów środkiem do usuwania kleju i smarowanie prowadnic smarem teflonowym co 6 miesięcy
Gwarancja	2 lata	2 lata	24 miesiące w miejscu użytkowania	24 miesiące w miejscu użytkowania
Wymiary zewnętrzne (szer. x gł. x wys.)	160 cm x 26 cm x 26 cm	192 cm x 26 cm x 26 cm	1410 x 680 x 1110 mm	1000 x 350 x 300 mm
Waga plotera (kg)	24 kg	28 kg	50 kg	35 kg
Pozostałe właściwości	Wyświetlacz LCD, system LAPOS XPT, Plug&Play	Wyświetlacz LCD, system LAPOS2, Plug&Play		
Cena netto (zł/euro)	7.600 zł / 1.800 euro	11.470 zł / 2.700 euro	17.900 zł	6.300 zł
Nazwa producenta lub dystrybutora	LogosMedia (dystrybutor)	LogosMedia (dystrybutor)	Summa Bvba (producent) Alma Trend (dystrybutor)	Summa Bvba (producent) !Alma Trend (dystrybutor)
Strona internetowa	www.secabo.pl	www.secabo.pl	www.summa.eu, www.almatrend.com.pl	www.summa.eu, www.almatrend.com.pl